

# 工业镜头选型

## 视觉项目如何为工业相机选配合适的镜头？

### 工业镜头常用种类

- 👍 **定焦工业镜头**（视场角大，光圈大，运用灵活，轻巧，性价比高，应用范围广，存在轻微畸变）
- 👍 **远心工业镜头**（高景深，低畸变，高解析度，倍率恒定；视场角局限，尺寸重量较大，价格相对较高）
- 👍 **线扫工业镜头**（高分辨率，低畸变，大靶面容量）

### 定焦工业镜头的选型

**步骤 1:** 确定相机接口(主要有 C/CS/F/M58 等)，比如相机为 C 口，应选择对应 C 口的工业镜头。如没有合适分辨率，可选择更高解析度的 F 口镜头（配合 C 转 F 口的转接环）。

**步骤 2:** 确定相机的靶面尺寸及分辨率大小(镜头应大于或者等于相机靶面及分辨率)。如果镜头靶面小于相机靶面，图像四周会有黑影产生。如果镜头分辨率低于相机，就会牺牲相机的分辨率，两方面都会影响图像识别的精准度。

**步骤 3:** 根据需要拍摄的视野范围边长( H 或 V )，相机芯片边长( h 或 v )，镜头离物体之间的工作距离( WD )，计算镜头焦距。

$$\text{长边焦距}(f) = (h * WD) / H \quad \text{短边焦距}(f) = (v * WD) / V$$

长边和短边视野计算的焦距可能不同，应在满足视野前提下选择合适的焦距。

#### 特别注意：

- ▶ 镜头都有最短工作距离，如果低于最短工作距离，则不能正常成像（可适当加配延长环，缩短工作距离，缩小视野范围）。
- ▶ 定焦镜头焦距一般为（4/6/8/12/16/25/35/50/75/100mm），通过公式得到的焦距，请就近选择合适的焦距，相同工作距离下，焦距越短视野越大。
- ▶ 实际使用中，镜头光圈越大：图像品质越好，景深越小。
- ▶ 同一系列的镜头，焦距越短，景深越大，畸变越大。  
（任何镜头都有畸变，不存在无畸变镜头，只能说畸变越低越好做图像处理）

## 远心工业镜头的选型

选用远心镜头，首先要清楚了解项目对应的要求：

- 1: 要拍摄的视野范围    2: 相机的靶面尺寸    3: 工作距离(镜头离物体距离)  
4: 使用相机像素大小    5: 景深要求(清晰成像的上下落差)    6: 相机接口

**步骤 1:** 确定相机接口(主要有 C/F/M58/M42/E 口等)，比如相机为 C 口，应选择对应 C 口的远心镜头。

**步骤 2:** 确定相机的靶面尺寸及分辨率大小(镜头应大于或者等于相机靶面及分辨率)。如果镜头靶面小于相机靶面，图像四周会有黑影产生。如果镜头分辨率低于相机，就会牺牲相机的分辨率，两方面都会影响图像识别的精准度。

**步骤 3:** 根据需要拍摄的视野范围边长( H 或 V ), 相机图像传感器边长( h 或 v ), 计算镜头的光学倍率 (M)。

光学倍率(M)=h/H    或者    光学倍率(M)=v/V

长边和短边视野计算的倍率可能不同，应在满足视野前提下选择合适的倍率。

**步骤 4:** 以上确定好后，再根据景深要求和工作距离的要求，选择合适的型号。如果没有合适的，设备安装环境也有限制，则需要重新估算接近的倍率。

### 什么情况下需要选择用远心镜头？

- ▶ 当被检测物体厚度较大，需要检测不止一个平面时，如手机 PCB 板上 IC。
- ▶ 当需要检测的缺陷只在同一方向平行照明下才能检测到时。
- ▶ 当需要超过检测精度时，如容许误差为 1um。
- ▶ 当被测物体带孔径、或是三维立体物体时。
- ▶ 当需要低畸变率、图像效果亮度几乎完全一致时。
- ▶ 当被测物体的摆放位置不确定，可能跟镜头成一定角度时。
- ▶ 当被测物体在被检测过程中上下跳动，如生产线上下震动导致工作距离发生变化时。

### 特别注意：

- ▶ 一般来说，倍率越高：视场越小，精度越高，景深越小。
- ▶ 不是所有远心镜头都是定倍和固定光圈的，也有可连续变倍手动光圈的。
- ▶ 真正的远心镜头光学精密度极高，一般价格相对高昂，相比定焦镜头最大的优势是景深/畸变/分辨力，千万不要大材小用哦！
- ▶ 设备的安装空间是否满足远心镜头的使用条件（镜头尺寸+工作距离）。
- ▶ 远心镜头不仅适用于面阵工业相机，同样有线阵相机的远心镜头。

○ 接圈长度=32mm=ADP+ETB=20.5mm+ETB，其中 20.5=(18+23)/2 所以，还需要 11.5mm 的 ETB。